

成都梵凰家具有限公司

成都梵凰家具有限公司酒店家具生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2020年11月29日，成都梵凰家具有限公司根据《成都梵凰家具有限公司酒店家具生产线建设项目竣工环境保护验收报告表》，并依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：成都市新都家具产业园阳光林森路55号；

建设内容：成都梵凰家具有限公司投资900万元在四川省成都市新都区家具产业园区阳光林森路55号租用成都华信阳光家具制造有限公司的现有标准厂房14000平方米，安装精裁锯6台、冷压机8台等设备，建设酒店家具生产线，年产酒店家具约750套（一套家具具体为：2张床、1张桌子、3把椅子、1张沙发、1张茶几、2具床头柜、1具电视柜、1具行李柜、1具衣柜、2扇门、20m²木饰面板）。

（二）建设过程及环保审批情况

项目委托川环川盛达环保科技有限公司于2019年11月编制完成了《成都梵凰家具有限公司酒店家具生产线建设项目环境影响报告表》，并于2020年1月8日取得成都市新都生态环境局《关于成都梵凰家具有限公司酒店家具生产线建设项目环境影响报告表的审查批复》（新环承诺环评审[2020]4号），于2019年10月29日取得了排污许可证，证书编号91510114332062013K001V。项目于2020年1月进行开工建设，于2020年4月建成并投入调试。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资900万元，环保投资34万元，占总投资的3.8%。

（四）验收范围

本次验收范围为：年产酒店家具约750套生产线，包括1#车间（4F，包括：1F为木工车间和冷压封边车间；2F北侧为打磨车间，车间其余部分为木工车间，3F为木工车间；

4F 为办公区域以及食堂)，2#车间（2F，包括：1F 主要分热压贴面、沙发喷胶车间、原料和成品库房和危废暂存间；2F 主要为底漆打磨车间，喷漆车间和自动喷涂生产线）等主体工程，以及配套的公辅设施、环保设施。

二、工程变动情况

根据现场调查，本项目变更情况如下：

表 2-4 环评要求与实际建设情况一览表

| 环评要求 | | 实际建设 |
|------|--|--|
| 1 | 1#车间 2 楼处，2 个木工打磨房产生的打磨粉尘，采取打磨房为密闭微负压，打磨粉尘通过侧方抽风收集，经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（1#）排放。 | 1#车间 2 楼处，2 个木工打磨房产生的打磨粉尘采取打磨房为密闭微负压，打磨粉尘通过侧方抽风收集，木工打磨房自带过滤棉，产生的废气先经打磨房自带的过滤棉装置过滤处理后，再通过管道抽到中央吸尘系统的末端经布袋除尘器进行处理后通过 15m 高排气筒排放（1#排气筒）。 |
| 2 | 底漆打磨车间位于 2#车间 2 层南侧，底漆打磨粉尘主要以水性漆颗粒物为主，底漆打磨粉尘经集气罩收集后，经过中央吸尘系统的末端经布袋除尘器进行处理后通过 15m 高排气筒排放（2#排气筒）。2#排气筒位于 2#车间东侧。 | 底漆打磨车间位于 2#车间 2 层南侧，底漆打磨粉尘主要以水性漆颗粒物为主，底漆打磨房采取密闭微负压，打磨粉尘通过侧方抽风收集，木工打磨房自带过滤棉，产生的废气先经打磨房自带的过滤棉装置过滤处理后，再通过管道抽到中央吸尘系统的末端经布袋除尘器进行处理后通过 15m 高排气筒排放（2#排气筒）。2#排气筒位于 2#车间西侧。 |

本工程严格按照设计及环评要求进行建设，经现场勘查，实际建设内容与环评文件中项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施基本一致，未发生重大变动。

三、环境保护设施建设与落实情况

（一）废气

项目废气主要为：①打磨、开料所产生的粉尘；②喷漆和自动喷涂工序，冷压封边、热压贴面、沙发喷胶工序产生的有机废气。③人工底漆喷涂后底漆打磨修补产生的底漆打磨粉尘、自动喷涂生产线工件砂光产生的异形砂光粉尘。④食堂油烟。

（1）打磨、开料粉尘

本项目 1#车间 1F-3F 裁料、刨、钻工艺产生一定量的粉尘，项目各产尘设备上部设置了集尘罩，集尘罩收集的废气通过管道抽到中央吸尘系统的末端经 1 套布袋除尘器进行处理后通过 15m 高排气筒排放（1#排气筒）。

1#车间 2 楼处，2 个木工打磨房产生的打磨粉尘采取打磨房为密闭微负压，打磨粉尘通过侧方抽风收集，木工打磨房自带过滤棉，产生的废气先经打磨房自带的过滤棉装置过滤处理后，再通过管道抽到中央吸尘系统的末端经布袋除尘器进行处理后通过 15m 高排气筒排放（1#排气筒）。

（2）底漆打磨粉尘、自动喷涂生产线工件砂光产生的异形砂光粉尘

工件喷底漆晾干后，需要人工对工件表面进行打磨处理，以使工件表面平整光滑，便于面漆均匀附着。底漆打磨车间位于 2#车间 2 层南侧，底漆打磨粉尘主要以水性漆颗粒物为主，底漆打磨房采取密闭微负压，打磨粉尘通过侧方抽风收集，木工打磨房自带过滤棉，产生的废气先经打磨房自带的过滤棉装置过滤处理后，再通过管道抽到中央吸尘系统的末端经布袋除尘器进行处理后通过 15m 高排气筒排放（2#排气筒）。

项目自动喷涂生产线异形砂光机会对工件进行异形打磨，以使工件表面平整光滑，便于油漆均匀附着，与人工打磨相同，异形砂光粉尘为木工打磨粉尘，自动喷涂生产线工件砂光产生的异形砂光粉尘采治理措施为：自动喷涂生产线为自带密闭收集+负压抽风系统+布袋除尘器+15m 高排气筒（2#排气筒）。

（3）胶合工序产生的有机废气

1#车间冷压封边使用拼板胶，封边过程中将产生少量挥发性有机废气。项目冷压机上方 0.5m 处设置集气罩，废气收集至 2#车间 1F，与沙发喷胶、贴面废气一同处理。

2#车间沙发喷胶、贴面过程使用水基组装胶对板材进行处理，热压过程中水基组装胶会有少量挥发性有机废气产生，2#车间胶合废气治理设施与 2#车间 2F 喷漆车间共用一套设备，热压贴面、沙发喷胶的工作车间均为密闭车间，在车间内设抽风系统+干式过滤棉+两级活性炭（活性炭每三个月更换一次，每次更换量为 0.2t；全厂共设置 2 套活性炭吸附装置，每三个月跟换一次，每次全厂的更换量总共为 0.4t）（胶合废气与喷漆废气共用一套处理设备）+15m 高排气筒（3#排气筒）对有机废气进行收集处理。

（4）喷漆工序产生的有机废气

喷漆废气主要来源于调漆、喷漆和晾干等过程，项目采用一体式密闭喷漆房，设有底漆房 1 间，面漆房 4 间，3 间烘干房和 4 间表干房。项目不单设调漆房，调漆工序在喷漆房内进行，项目喷漆在密闭喷漆房内进行，废气经过负压抽风系统收集，在经过干式过滤+两级活性炭活性炭（活性炭每三个月更换一次，每次更换量为 0.2t；全厂共设置 2 套活性炭吸附装置，每三个月跟换一次，每次全厂的更换量总共为 0.4t）（胶合废气与喷漆废气

共用一套处理设备)+15m 高排气筒(3#排气筒)对废气进行处理,

(5) 喷涂生产线产生的有机废气

自动喷涂生产线为全封闭生产线,设备内自带集气装置,废气经抽风系统+干式过滤棉+两级活性炭(活性炭每三个月更换一次,每次更换量为0.21t;全厂共设置2套活性炭吸附装置,每三个月跟换一次,每次全厂的更换量总共为0.4t)+15m 高排气筒(4#排气筒)对有机废气进行处理。

(6) 食堂油烟

本项目设有食堂,供员工就餐,就餐人数约40人。食堂使用液天然气为燃料,产生少量的燃烧废气对大气环境影响较小,烹饪过程产生的油烟经油烟净化装置处理后,由烟道引至房顶专用烟道排放。

(二) 废水

项目区实行雨污分流,清污分流。无生产废水(无喷漆、喷胶废水)产生,生活污水(食堂废水先经隔油池处理)经厂区预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网,最终由新繁镇污水处理厂处理达标后排入锦水河。

(三) 固体废物

项目运营过程中产生的固废做到了分类存放、分类处置。生活垃圾交由环卫部门统一收运处置,日产日清;废边角料及木屑、木工打磨粉尘建立一般固废暂存点集中收集后送木料厂;废包材集中收集后外售废品回收站;食堂餐厨垃圾、油水分离器废油集中收集后交由具有餐厨处置资质的单位处理(四川金德意油脂有限公司);废漆渣、废原料桶(废油漆桶、废胶桶)、底漆打磨粉尘、废过滤棉、废活性炭、机修废机油及含油棉纱手套设立专用危险废物暂存间,定期交由有资质单位处置。危废暂存间设置有标识标牌、管理制度、危废台账,实行双人管理。

(四) 噪声

项目的噪声主要来源于锯床、铣床、立式加工中心、小孔机、线切割机、电火花加工机、磨床、空压机等各类生产设备运转产生的噪声。通过采取选用低噪设备、隔声、减振、距离衰减等措施后达标排放,

(五) 其他环保设施

1、地下水防治措施

项目进行了分区防渗措施,重点防渗区为危废暂存间、油漆、胶粘剂、机油等液态辅

料暂存场所、喷漆车间、胶合车间，采取的防渗措施为防渗混凝土+环氧树脂，且油漆、胶粘剂、机油等液态辅料放置于托盘上，位于1楼危废间的废机油、废油漆铁桶收集后放置于托盘上，位于1楼冷压、热压、沙发喷胶所在区域铺设防渗混凝土+环氧树脂+防渗材料，能满足防渗系数 $K \leq 10^{-10} \text{ cm/s}$ 的要求；对除重点防渗区外的其他生产车间区域进行了一般防渗，采取的防渗措施为混凝土+环氧树脂，能满足防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ 的要求。

2、风险防范措施

油漆、胶粘剂、机油等液态辅料放置于托盘上，然后暂存于原料库房，原料库房并设置围堰。企业针对生产等环节易发生的火灾、泄漏环境风险事故，设置有灭火器、消防栓等火灾消防设施，设置有健全的机构组成，明确了职责分工，加强预防人为事故，并对事故的处置步骤有明确的规定，可以在各类事故发生后尽可能消除环境污染和影响。该项目在运营期间未发生污染事故、污染纠纷及投诉。

3、排口规范化

本项目废水经预处理池处理后进入市政污水管网，在厂区内污水总排口设置有废水排放口标识牌；本项目废气排气筒设置有监测孔，并在排放口设置有废气排放标识牌；在危废暂存间设置有危废暂存间标牌和危废管理制度标牌；在一般固废暂存间设置有一般固废暂存间标牌和一般固废管理制度标牌。

4、排污许可管理规定

成都梵凰家具有限公司已取得排污许可证，证书编号为：91510114332062013K001V。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

验收监测期间，项目有组织排放的颗粒物监控浓度满足《大气污染物综合排放标准》表2 二级标准； VOC_s 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表3 中标准限值；食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表2 排放限值。

无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》表2 二级标准； VOC_s 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表5 中标准限值。

2、废水

项目产生的废水监测结果满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。

3、噪声

验收监测期间，昼夜间噪声测定值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类声功能区限值要求。

4、固体废物

验收监测期间，生产固废做到了分类存放、分类处置。生活垃圾交由环卫部门统一收运处置，日产日清；废边角料及木屑、打磨粉尘建立一般固废暂存点集中收集后送木料厂；废包材集中收集后外售废品回收站；食堂餐厨垃圾、油水分离器废油集中收集后交由具有餐厨处置资质的单位处理（四川金德意油脂有限公司）；废漆渣、废原料桶（废油漆桶、废胶桶）、底漆打磨粉尘、废过滤棉、废活性炭设立专用危险废物暂存间，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

5、污染物排放总量

本项目主要污染排放总量核算结果满足环境影响报告表及审批决定的总量控制指标。

五、项目对环境的影响

验收监测期间，项目废气、废水、噪声监测结果均满足相应的标准限值要求，各类固体废弃物得到分类处置，项目建设过程中落实了各项环保措施，对环境影响较小，无环境污染投诉。

六、验收结论

综上，成都梵凰家具有限公司“成都梵凰家具有限公司酒店家具生产线建设项目”环保审批手续完备，配套的污染防治设施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续管理要求

1、进一步健全完善环保管理制度，加强环保设施的维护和管理，确保正常运行，废气等污染物长期稳定达标排放。

2、规范暂存并处置危废，并做好台账记录、保存好转移联单。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。



成都梵凰家具有限公司

附表

成都梵凰家具有限公司

成都梵凰家具有限公司酒店家具生产线建设项目

竣工环境保护验收组人员信息表

| 姓 名 | 单 位 | 职务/职称 | 电 话 | 备 注 |
|-----|---------------|-------|-------------|-----|
| 陶利梅 | 成都梵凰家具有限公司 | 行政 | 13108163693 | |
| 李静 | 成都梵凰家具有限公司 | 销售 | 13881810982 | |
| 银洁 | 成都梵凰家具有限公司 | 财务 | 1522881227 | |
| 李瑞华 | 成都中环环保科技有限公司 | 高工 | 13018226887 | 专家 |
| 何建 | 成都市环科院 | 高工 | 13980952161 | 专家 |
| 陈明 | 成都市同安环保科技有限公司 | 高工 | 13678163515 | 专家 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |